

Произвежданите от нас тротоарни изделия са предназначени за паважен тип настилки. Фабрично те имат малки странични дюбелчета (издатини), които гарантират при нареждането им върху подравнен пясък, равна принудителна фуга между тях, в която също се замита пясък. Това прави тези настилки изцяло ремонтпригодни т.е. в периода на експлоатацията им лесно се демонтират и на ново се нареждат. Повечето от произвежданите от нас модели бордюри са със система на свързване на "вдълбнатина и зъб" и фугата между тях не се замазва, а изпълненият по цялата си дължина бордюр е много по-устойчив на страничен натиск.



Както е видно от показаните чертежи, препоръчваният от нас начин за изпълнение на настилките е:

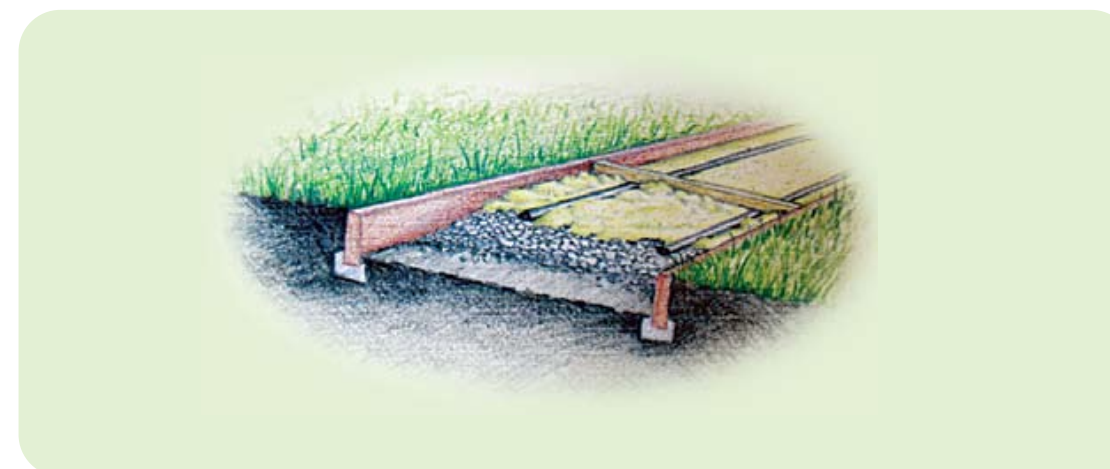
- Върху земната основа се полага уплътнена основа от баластра (минимум 15 см)
- Следва пясъчна подложка (4- 5 см) от



мастаросан уплътнен пясък (за предпочитане е уплътняването да се извърши с 140 килограмова вибрационна платформа)

- Върху пясъка се нареждат плочите или паветата, допрени плътно едни в други за получаване на равна принудителна фуга.

Върху подредените изделия, при необходимост от допълнително подравняване



може да се mine пак с вибрационната платформа, като се ползва и специална силиконова подложка (или се подлага насипан пясък между паветата и металното дъно на вибрационната платформа). Фугите се запълват със сят пясък 0-3 чрез замитане с твърди четки.

При завършек по фиксирана линия паветата и плочите се изрязват с диамантина. Бордюрите се подравняват по проектното ниво като се монтират върху пласт от подложен бетон.



Препоръчани от стандарта видове дебелини на изделието, в зависимост от приложението му

До 50 мм	60 мм	80 мм	100 мм
- Дворни алеи към къщи, пътеки или задни дворове.	-обществени тротоари; -паркинги и ненатоварени пътни зони; - пътища в жилищни участъци; -дворни алеи към къщи	-междуградски, вътрешни пътища; -магистрали; -настилки в заводи; -настилки в промишлени зони; -настилки на летища	-зони, които са предмет на изключително натоварване